

KRUSZARKI WALCOWE

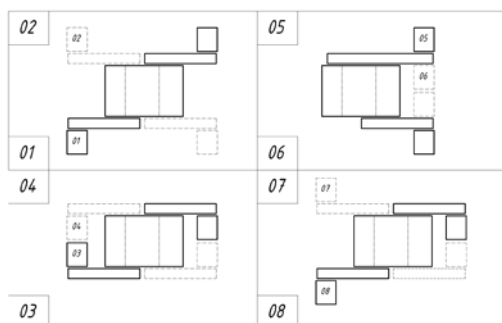
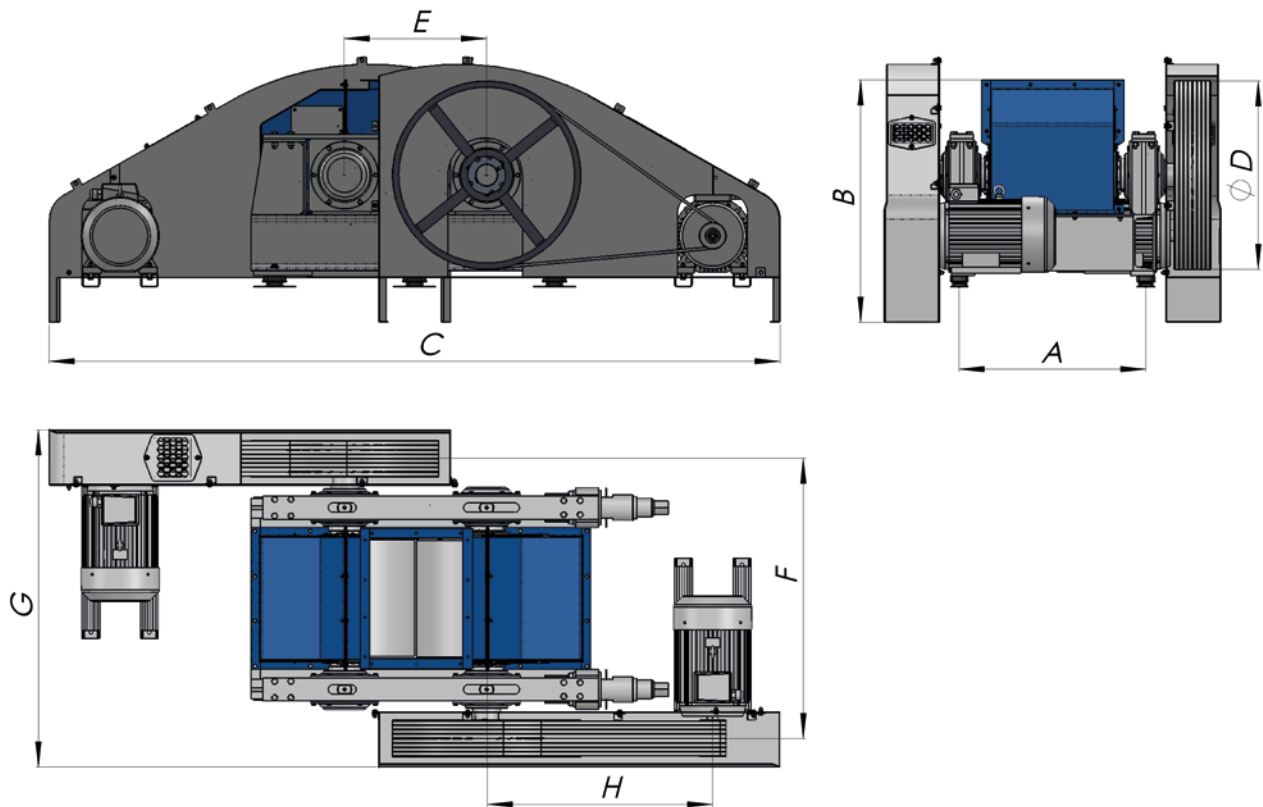
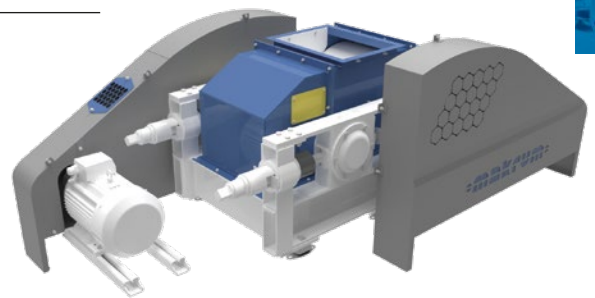
seria RC

Kruszarki walcowe przeznaczone są do drobnego kruszenia materiałów wstępnie rozdrobnionych, o średniej i małej twardości, takich jak spiek cynkowy, wapień, margiel, piaskowiec, koks, sól, węgiel.

Kruszarka walcowa składa się ze spawanej ramy oraz łożyskowanych ślizgowo lub tocznie walców. Jeden z walców łożyskowany jest w obudowach stałych, drugi natomiast w obudowach przesuwanych, pozwalających na regulację szczeliny wylotowej.

Walce kruszarki napędzane są niezależnie od siebie przez dwa silniki elektryczne i okryte są osłoną zaopatrzoną w górnej części we wysp materiału.

Karta katalogowa przedstawia wybrane typy kruszarek z szerokiej gamy oferowanych przez MAKRUM.



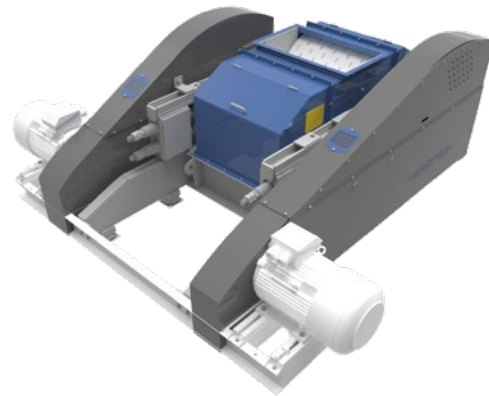
konfiguracje położenia silników

wymiary / typ	RC 40.49	RC 40.59	RC 40.63	RC 40.68	RC 40.71
A	3030	650	1400	800	800
B	2060	1216	1300	830	830
C	7850	4110	5090	3210	3300
D	1550	1000	1030	610	610
E	3820	1165	1960	1210	1200
F	4720	1360	2260	1470	1460
G	2400	1400	1485	980	980

wymiary w mm

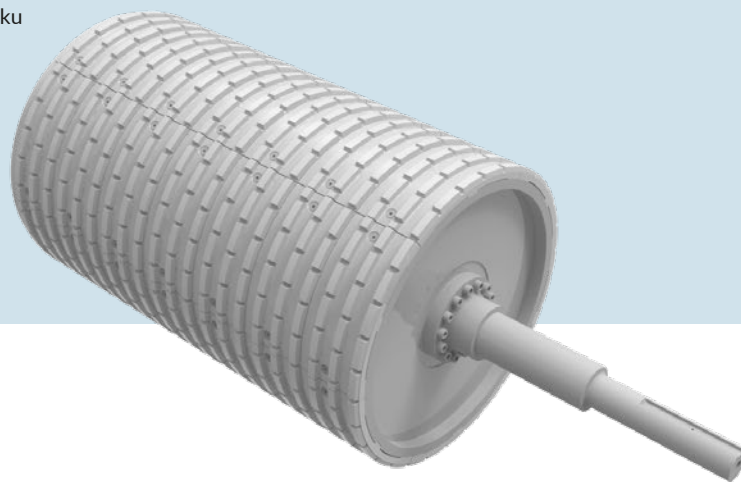
KRUSZARKI WALCOWE

seria RC

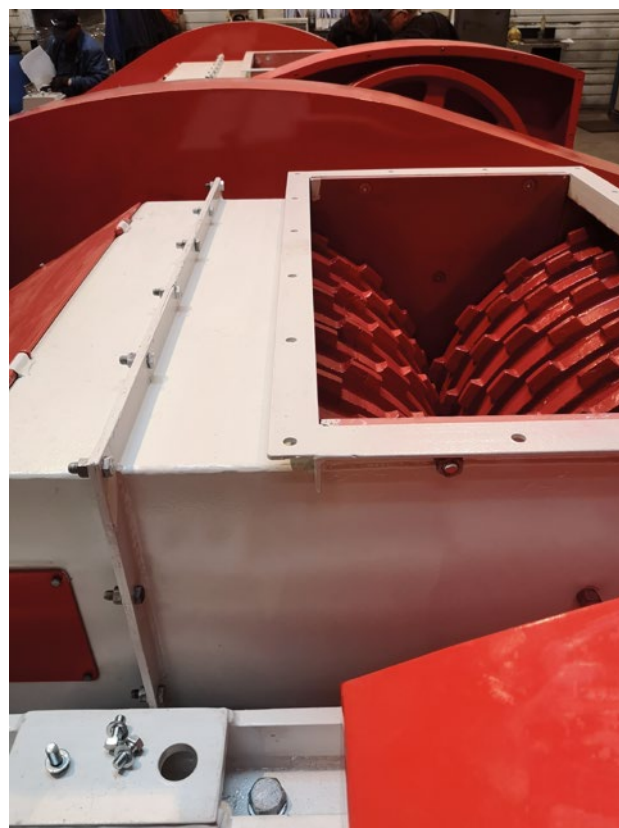
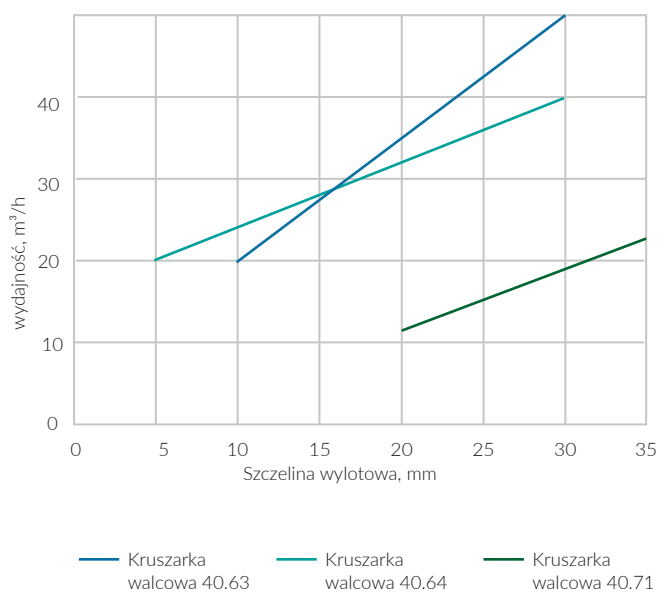


NASZE ATUTY I ROZWIĄZANIA

- dobór optymalnego kształtu okładzin walców w zależności od potrzeb klienta
- wygodny system mechanicznego regulowania szczeliny i docisku lub dynamiczna kontrola nastaw w układzie hydraulicznym
- skrobaki z nowoczesnych materiałów nieniszczących powierzchni roboczych
- do wyboru napęd pasowy lub motoreduktor
- labiryntowo - wargowe uszczelnienie łożysk
- osłony łatwe w demontażu



Wydajność teoretyczna kruszarek walcowych w funkcji szczeliny wylotowej



KRUSZARKI WALCOWE

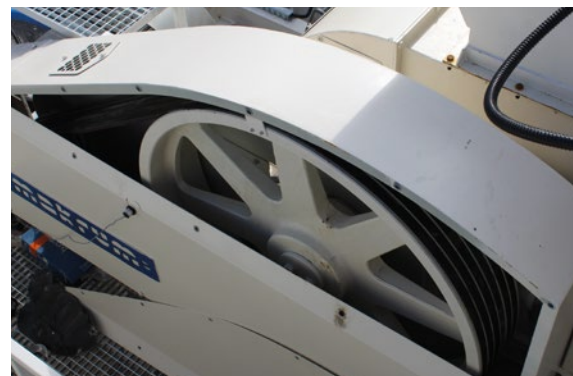
seria RC

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

wymiary / typ		RC 40.46	RC 40.50	RC 40.51	RC 40.59 wyk. typ.	RC 40.59 wyk. specj.	RC 40.63	RC 40.64	RC 40.65	RC 40.66	RC 40.68	RC 40.71	
Wydajność nominalna	m ³ /h	800	250	55-165	3-15	15-25	20-60	20-40	142-185	90-125	10-60	10-22	
Średnica walców	mm	1500	2000	1800	1000	1000	1000	1000	1500	1500	600	600	
Długość walców	mm	2000	1800	1800	350	350	1000	1000	1500	1500	500	500	
Rodzaj walców	-	zębate	zębate	gładkie	gładkie	gładkie	zębate	gładkie	zębate	gładkie	gładkie	zębate	
Zakres regulacji szczeliny wylotowej	mm	40-150	230-330	15-130	2-10	12-25	0-40	0-40	30-100	30-80	3-15	20-40	
Największa wielkość brył nadawy	mm	300	600-800	250	10-45	50-80	250	250	250	250	60	150	
Moc silnika napędowego	kW	2x95	2x90	2x100	2x15	2x22	2x37	2x37	2x52	2x55	2x11	2x11	
Wymiary gabarytowe (bez napędu):													
	- długość	mm	4100	5150	5150	3360	3360	3800	5000	4100	4100	1770	2560
	- szerokość	mm	4200	5250	5250	1364	1364	4000	4000	3520	3640	1300	1480
	- wysokość	mm	2200	3020	3020	1216	1216	2200	1500	2325	2320	830	930
Masa największego zespołu	kg	12830	25550	25000	2500	2500	3700	3700	10500	11300	800	700	
Masa całkowita	kg	35800/36600	73500/77268	72900	5450/7500	5400/7600	8700/12100	8900/12100	27200/30900	27690/32500	2400/2820	2300/2330	

parametry kruszarek należy każdorazowo ustalić z producentem

typ	przeznaczenie
RC 40.49	węgiel brunatny
RC 40.59	w wykonaniu typowym: materiały wstępnie rozdrobnione (bazalt, granit, itp.) w wykonaniu specjalnym: do kruszenia pospółki żwirowej
RC 40.63	materiały średniej i małej twardości, takie jak: wapień, margiel, węgiel, łupki, gips itp.
RC 40.68	materiały średniej i małej twardości, takie jak: wapień, cegła, kreda, wapno palone, gips, ruda siarki, sól itp.
RC 40.71	materiały średniej i małej twardości, takie jak: wapień, cegła, kreda, wapno palone, gips, ruda siarki, sól itp.



Wydajność teoretyczna kruszarki walcowej 40.68 w funkcji szczeliny wylotowej

